

## Qu4550

DIN EN 10028-7 X6CrNiNb 18-10; AISI 347; W.- Nr.:1.4550

Der Werkstoff weist eine gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auch nach dem Schweißen auf.

### Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0,08	0,80	1,50	0,045	0,015	18,0	10,5	0,80

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	MPa	205
Zugfestigkeit Rm	MPa	520
Dehnung A (Lo = 5do)	%	35
Härte unbehandelt	HRC	

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.